

APe News



APe arbetar ständigt med förbättring och utveckling i samarbetet med både kunder och leverantörer. Det stärker vårt arbetssätt inom kvalitetssäkring och ger möjlighet till nya uppdrag.

I november inledde APe ett fördjupningsarbete tillsammans med en ny leverantör. Ett steg för leverantören var att besöka vårt huvudkontor i Malmö för en specialanpassad utbildning om APes kvalitetssäkringssystem, APe QAS. Utbildningen fokuserades mestadels på artikelsäkring med PQAP, där riskanalyser och kontrollplaner låg i centrum. Det är av yttersta vikt att som leverantör till oss behärska alla delmoment i processen. En gemensam förståelse för de krav som ställs för varje produkt är en grundsten i samarbetet.

Efter en lyckad utbildning är det nu vår Supplier Development, Linus Hsu, uppgift att leda leverantören i strävan mot nollfelstillverkning samt bistå med teknisk hjälp och support.

APe QAS märkning är en beprövad trygghet för dig som kund.



I över 15 år har APe arbetat med ett eget kvalitetssystem, APe Quality Assurance System (APe QAS), ett system där samtliga leverantörer kontrolleras i real tid. Våra leveranser kommer fortsättningsvis märkas med APe QAS nya logotype. Du som kund kan genom denna märkning vara säker på att produkterna utförts efter de tekniska krav som överenskommits.

Att se APe i en mässmonter på Elmia Subcontractor i Jönköping, är nu lite av en tradition.

I år var det tjugonde året i rad som vi visade våra glada ansikten under de hektiska dagarna bland både nya och gamla kunder. Ett vinnande koncept, som drog väldigt många besökare till APes monter, var våra två APe Workshops. Där kunde man få insikt och förståelse om vårt dagliga arbete inom kvalitetssäkring i Toolbox Management (TM) och i gjutsimulering.

Vi vill passa på att tacka alla besökare i vår monter. APe hoppas så klart på att träffa Er nästa år igen!



Fr v: Jonas Karlsson, Linus Hsu och Boo Persson

APe expanderar och vi behöver fler kvalificerade medarbetare till vårt team.

Vi på APe kan stolt berätta om vår förstärkning på tekniksidan. Simon Borgström, civilingenjör inriktning datateknik från Lunds Universitet, arbetar med inköp och Granit Iberdemaj, civilingenjör inriktning maskinteknik från Lunds Universitet, sitter på technical support och R&D.